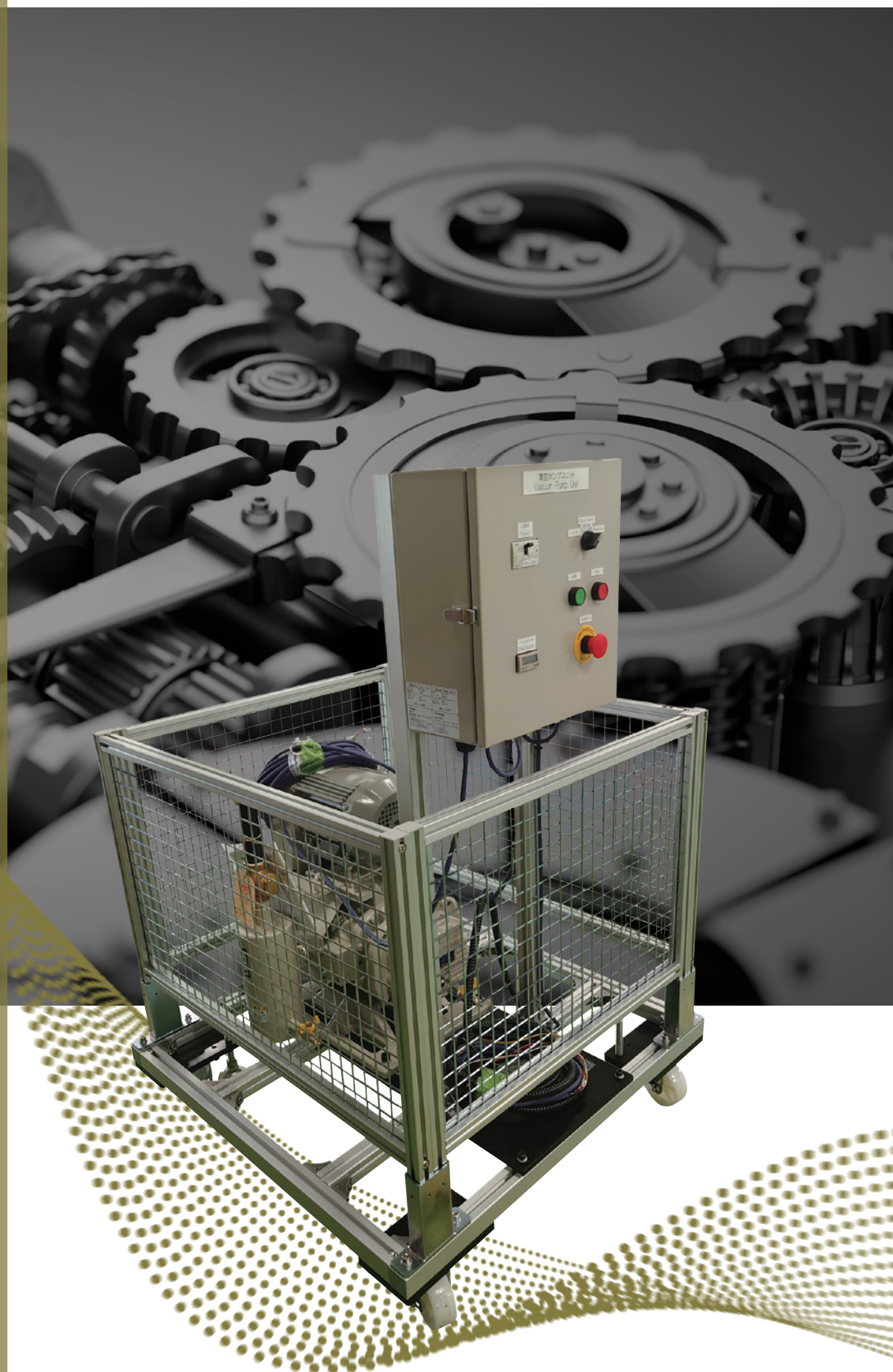


Geneqs

金型真空装置



KVS

Kaken Geneqs Co., Ltd.

株式会社カケンジェネックス

金型真空装置 ～成形不良の改善に最適～

転写不良、焼け、くもり、ショート、寸法不良など、さまざまな成形不良は、金型キャビティ内の残留ガスが原因で発生することがあります。当社の金型真空装置は、樹脂射出前にキャビティ内を大気圧の 1/30 以下まで減圧し、これらの不良を大幅に改善します。

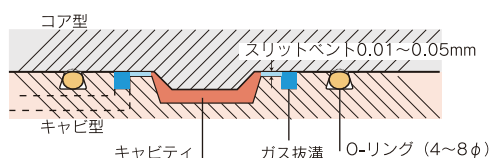
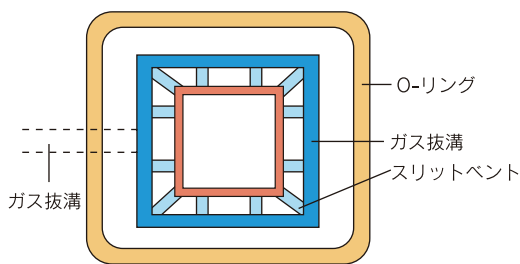
また、カウンタプレッシャー成形においても、本装置を用いてガスを効率よく排出することで、不均一発泡やアバター、スワールマーク、転写不良などの改善が可能です。

金型内の排気性能は以下の要素によって決まります。



これらを最適に設計・調整することで、安定した高品質成形が実現します。

パーティング面ベント構造例



金型真空

KVS 仕様表

型式		KVS-400	KVS-500	KVS700D	KVS2000D
真空ポンプ 設計排気速度	50Hz	336L/min	500L/min	910L/min	2380L/min
	60Hz	403L/min	600L/min		
モーター容量		0.75kw	1.5kw	2.2kw	3.7kw
到達圧力		-100kPa	-100kPa	-100kPa	-100kPa
真空タンク容量		用途により 36 ～ 400L タンク			

製造・販売

Geneqs 株式会社カケンジェネックス

本社・工場

〒270-2214 千葉県松戸市松飛台439-1

TEL:047(383)8300(代) FAX:047(383)8301

<https://www.kakengeneqs.co.jp/>

sales@kakengeneqs.co.jp

カケンジェネックス

検索



販売代理店