

カウンタープレッシャー装置の主仕様

型式	KCP90 45／45	KCP200 60／60	KCP90 40／17	KCP200 60／24
吐出圧力	4.5MPa以下		28MPa以下	
圧力容器	33L～		7L～	
プロセスガス	窒素、エア－			
サイズ ※タンク容量でサイズが変わります	(W)1350×(H)1250 ×(D)600	(W)1450×(H)1650 ×(D)700	(W)1350×(H)1250 ×(D)600	(W)1450×(H)1650 ×(D)700
電源	AC200V			

製造・販売

Geneqs 株式会社カケンジェネックス

本社・工場
〒270-2214 千葉県松戸市松飛台439-1
TEL:047(383)8300(代) FAX:047(383)8301
<https://www.kakengeneqs.co.jp/>
sales@kakengeneqs.co.jp



カケンジェネックス 検索

販売代理店

(JPG003V 2024)



Kaken Geneqs Co., Ltd.
株式会社カケンジェネックス

カウンタープレッシャー成形技術で、より美しく、より強い製品を実現しませんか？

見た目の美しさと構造の強さを両立させる最先端の成形方法でニーズに応えます。

Geneqs

発泡成形に最適なソリューション

当社のカウンタープレッシャー装置は独自のガスブースタにより、大容量の中・高圧カウンターガスを生成します。すべての要素技術は当社オリジナルです。低価格かつ操作性に優れたコンパクトなシステムを実現しました。

カウンタープレッシャー装置とは

発泡成形時に発生するスワールマークを効果的に改善可能になり、また金型のシールを最小限に抑え、コストに優しいカウンタープレッシャー成形を実現できます。

また、短時間で金型キャビティ内を所望のカウンターガス圧に調整でき、真空ガス抜き装置を併用することで、瞬時にカウンターガスを放出することが可能です。

さらに、金型キャビティのカウンターガス圧力を必要に応じて高めることで、「化学発泡」から「物理発泡」まで幅広いプロセスに対応し、再現性に優れた製品を生み出すことができます。これにより、表面の平滑性も向上し、品質の高い成形品を実現します。

特徴

成形品質の向上

スワールマークを改善し、仕上がりを向上

幅広いプロセス対応

様々な発泡プロセスに対応できるため、製品のバリエーションを増やすことが可能

コスト効率

金型シールを最小限に抑えることで、コスト削減

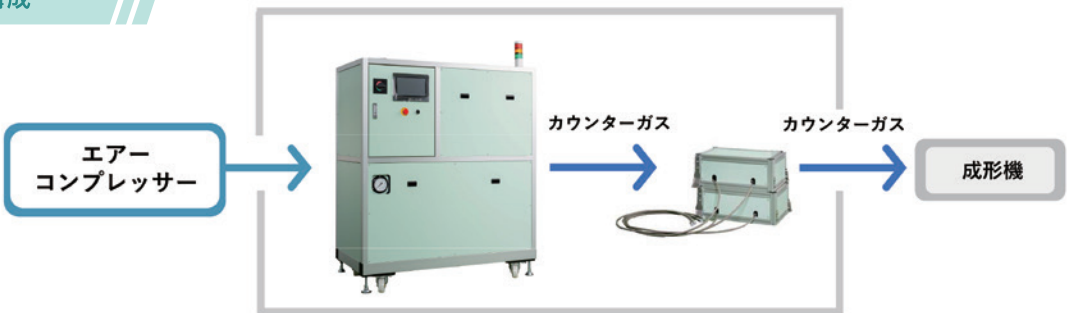
再現性の向上

質が安定し歩留まりを改善、リードタイムを短縮

システム原理



システム構成



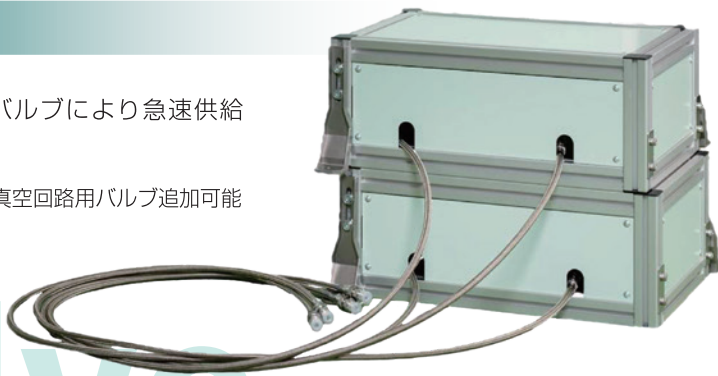
KCP: カウンタープレッシャーユニット

KCP は、1 段圧縮、複動式の水冷式ブースターを装備し、最大 4.5MPa のカウンターガスを吐出することができます。その他、高圧仕様として 28MPa の製作も承っております。

バルブユニット

バルブユニットは、搭載された 3 機のバルブにより急速供給および急速放出が可能になります。

※用途に合わせ、オプションにて注入・放出・真空回路用バルブ追加可能



特徴

オイルフリー

圧倒的な省電力を実現

低騒音（45dB 以下）

タッチパネル式で、成形条件の保存が可能

定期保守やメンテナンス費用の低コスト化（お客様にてメンテナンスも可能）

※高圧ガス仕様の（5MPa 以上）設備導入に伴う高圧ガス申請書類の作成、導入後のメンテナンス、定期自主検査、開放検査、装置移設、技術指導も承ります。