

カウンタープレッシャー装置の主仕様

型式	KCP90 45／45	KCP200 60／60	KCP90 40／17	KCP200 60／24
吐出圧力	4.5MPa以下		28MPa以下	
圧力容器	33L～		7L～	
プロセスガス	窒素、エア－			
サイズ ※タンク容量でサイズが変わります	(W)1350×(H)1250 ×(D)600	(W)1450×(H)1650 ×(D)700	(W)1350×(H)1250 ×(D)600	(W)1450×(H)1650 ×(D)700
電源	AC200V			

製造・販売

Geneqs 株式会社カケンジェネックス

本社・工場
〒270-2214 千葉県松戸市松飛台439-1
TEL:047(383)8300(代) FAX:047(383)8301
<http://www.kakengeneqs.co.jp/>
sales@kakengeneqs.co.jp



カケンジェネックス 検索

※kaken Gneqs, Geneqs は日本及びその他の国の登録商標又は商標です。

販売代理店

(JPG003V 2024)

Geneqs

カウンタープレッシャー装置



Kaken Geneqs Co., Ltd.
株式会社カケンジェネックス

カウンプレッシュ成形技術で、より美しく、より強い製品を実現しませんか？

見た目の美しさと構造の強さを両立させる最先端の成形方法でニーズに応えます。

Geneqs

発泡成形に最適なソリューション

当社のカウンプレッシュ装置は独自のガスブースタにより、大容量の中・高圧カウンプレッシュガスを生成します。すべての要素技術は当社オリジナルです。低価格かつ操作性に優れたコンパクトなシステムを実現しました。

カウンプレッシュ装置とは

発泡成形時に発生するスワールマークを効果的に改善可能になり、また金型のシールを最小限に抑え、コストに優しいカウンプレッシュ成形を実現できます。

また、短時間で金型キャビティ内を所望のカウンプレッシュガス圧に調整でき、真空ガス抜き装置を併用することで、瞬時にカウンプレッシュガスを放出することが可能です。

さらに、金型キャビティのカウンプレッシュガス圧力を必要に応じて高めることで、「化学発泡」から「物理発泡」まで幅広いプロセスに対応し、再現性に優れた製品を生み出すことができます。これにより、表面の平滑性も向上し、品質の高い成形品を実現します。

特徴

成形品質の向上

スワールマークを改善し、仕上がりを向上

幅広いプロセス対応

様々な発泡プロセスに対応できるため、製品のバリエーションを増やすことが可能

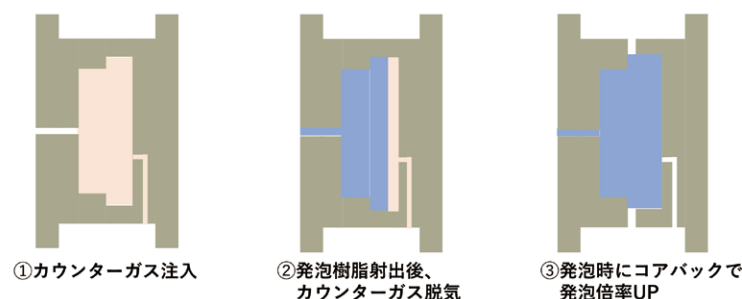
コスト効率

金型シールを最小限に抑えることで、コスト削減

再現性の向上

質が安定し歩留まりを改善、リードタイムを短縮

システム原理



システム構成



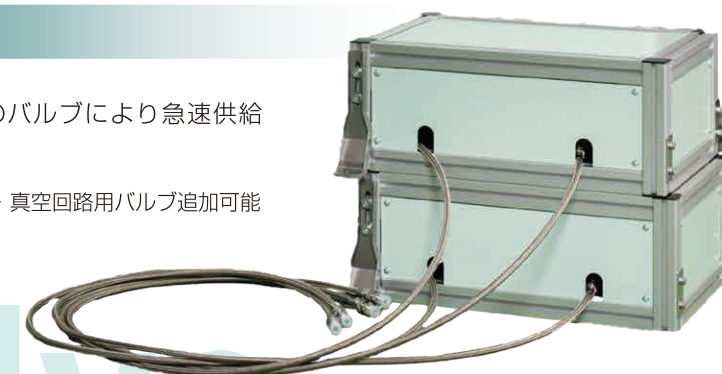
KCP: カウンプレッシュユニット

KCPは、1段圧縮、複動式の水冷式ブースターを装備し、最大 4.5MPa のカウンプレッシュガスを吐出することができます。その他、高圧仕様として 28MPa の製作も承っております。

バルブユニット

バルブユニットは、搭載された 3 機のバルブにより急速供給および急速放出が可能になります。

※用途に合わせ、オプションにて注入・放出・真空回路用バルブ追加可能



特徴

オイルフリー

圧倒的な省電力を実現

低騒音（45dB 以下）

タッチパネル式で、成形条件の保存が可能

定期保守やメンテナンス費用の低コスト化（お客様にてメンテナンスも可能）

※高圧ガス仕様の（5MPa 以上）設備導入に伴う高圧ガス申請書類の作成、導入後のメンテナンス、定期自主検査、開放検査、装置移設、技術指導も承ります。